



#### Humidité optimale avec TwinTech NoFrost®

Le combiné TwinTech® No Frost protège vos aliments grâce à deux systèmes de refroidissement indépendants et un congélateur sans givre. Plus performant qu'un système NoFrost standard, l'humidité est maintenue dans le réfrigérateur évitant ainsi que les aliments sèchent. 60% de perte de masse en moins, avec TwinTech® No Frost.

### Bénéfices et Caractéristiques

#### Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

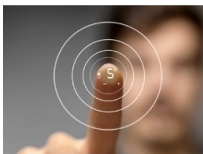


#### Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

#### Réglage au bout des doigts. Avec la commande tactile double électronique

Grâce à la commande tactile double électronique, vous savez toujours ce qui se passe à l'intérieur de votre réfrigérateur. Vous pouvez facilement contrôler diverses fonctions et régler des paramètres précis tant pour le réfrigérateur que pour le congélateur, tout cela par simple touche.



#### Faites de la place pour les grands articles avec FlexiShelf.

Avec FlexiShelf, vous pouvez réorganiser l'intérieur de votre réfrigérateur comme vous le souhaitez. La clayette en verre amovible de mi-profondeur peut coulisser vers l'arrière, être entièrement étendue ou repliée à moitié pour laisser de la place aux produits plus grands. La flexibilité adéquate pour tous les besoins de

#### Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans notre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, brillent d'une lumière éclatante dans tout l'espace. Consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage générique.

- SÉRIE 600 PRO
- COMBINE 1 GROUPE
- INTEGRABLE
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Brasseur d'air FreeStore™\*
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques sur le top
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED latérales
- compartiment crèmerie: 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets, finition métal
- 1 demi balconnet amovible
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes et 1 double amovible en verre
- 2 demis bacs à légumes
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur: 3 tiroirs transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur
- Portes réversibles

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur de câble (m)	2.4
Classe d'énergie:	A+	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	291	PNC	925 501 091
Volume net total en L	253	Code EAN	7332543737468
Volume net réfrigérateur (L)	192		
Volume net congélateur (L)	61		
Compartment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	10		
Autonomie (h)	21		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore dB(A)***	38		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	540		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		
Tension(Volts)	230-240		

AARF030D000004

