




 **PUISSANCE : 500W**  
230V


 **MOTEUR : 20000**  
TOURS MINUTES


 **CAPACITÉ :**  
BOL 1,5 L GRADUÉ


 **NETTOYAGE FACILE :** LES  
DIFFÉRENTES PARTIES SONT  
SÉPARABLES


 **2 VITESSES +**  
FONCTION PULSE


 **GRÂCE À SON COUVERCLE**  
AMOVIBLE, SURVEILLER VOS  
MÉLANGES FACILEMENT !

 **4 LAMES EN ACIER**  
INOXYDABLE

 **CE BLENDER EST IDÉAL**  
POUR RÉGALER VOS AMIS ET  
VOS PROCHES AVEC DE  
DÉLICIEUX SMOOTHIES !

 **PERMET DE MIXER VOS**  
FRUITS, ET LÉGUMES POUR  
RÉALISER VOS SMOOTHIES  
ET MÉLANGES RAPIDEMENT

 **SIMPLE ET PRATIQUE, UN**  
BOUTON CENTRAL VOUS  
PERMETTRA DE RÉGLER LA  
VITESSE

 **SYSTÈME DE SÉCURITÉ**  
INTÉGRÉ



RÉALISER VOS  
SMOOTHIES ET  
MILSHAKES EN  
UN RIEN DE  
TEMPS

FRUITS

LÉGUMES

FAGOR 

FG2349

**LOGISTIQUE**

- Code douanier : 85094090
- Eco participation : 0.21 € ht
- Poids Brut / Net : 2,2 / 1,8 Kg
- Conditionné par : 6
- Boite cadeau: 21\*21\*34 cm
- Master carton : 43\*43\*37 cm
- Container 20' : 1600 pcs
- Container 40' : 3300 pcs
- Container 40hq' : 3700 pcs