

Les climatiseurs mobiles Pinguino De'Longhi sont la solution pour un confort optimal chez vous.

Polyvalents, ils se déplacent facilement d'une pièce à l'autre.

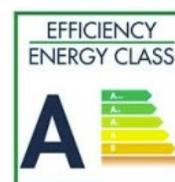
Ne nécessitant aucune installation, ils sont immédiatement opérationnels d'une simple touche.

Les finitions premium et le design unique des climatiseurs Pinguino leur permettent de s'intégrer parfaitement dans votre intérieur.



PERFORMANCES ET ECO-RESPONSABILITE

Les climatiseurs De'Longhi sont synonyme d'excellentes performances, s'adaptant à de grandes surface avec une consommation d'énergie réduite. Ils peuvent être utilisés en tant que déshumidificateurs pour un environnement encore plus sain. L'utilisation du gaz R290, gaz 100 % naturel, permet une utilisation efficace et plus éco-responsable.



DONNEES TECHNIQUES

Puissance frigorifique	W	2400
Puissance absorbée	W	1000
Classe énergétique		A
EER		2,6
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	340-370-400
Pression sonore	dB(A)	47-50
Puissance sonore maximale	dB(A)	63
Humidité supprimée (en mode deshu)	l/24h	43
Dimensions produit (hxlxp)	mm	700 x 425 x 345
Dimensions emballage (hxlxp)	mm	876 x 463 x 378
Colisage		1 / 8
Poids net / brut	Kg	31,5
Code EAN		8004399020078
Code SAP		0151457009

- Capacité de refroidissement max : **9 400 Btu/h**
- Puissance frigorifique : **2400 W**
- Classe énergétique : **A**
- Fonction **arrêt / démarrage différé 24h**
- Système de réutilisation des condensats exclusif
- Fonction **ventilateur** et fonction **déshumidificateur**
- Humidité supprimée (en mode deshu) : 43L/24h
- Panneau de commande **digital**
- Télécommande
- **3 vitesses** de ventilation
- Longueur du flexible : 1,5m
- Kit de fenêtre inclus
- Gaz R290 propane



Better Everyday