

Capacité : 10000 Btu/h  
Classe énergétique : A+

Puissance frigorifique : 2900 w  
Puissance absorbée : 920 w  
Puissance maximum consommée : 1150 w

Niveau sonore : 63 dB  
Nombre de vitesses : 3  
Débit d'air (maxi/med/mini) : 360/300/250 m<sup>3</sup> /heure  
Gaz réfrigérant / Quantité : R290 / 230 g

Fonction ventilation  
Fonction déshumidification 1 L /heure

Système d'évaporation automatique  
Plage de température réglable : 18 à 30°C  
Pression sonore : 56 dB

Télécommande fournie

**Accessoires** : kit évacuation de l'air, tuyau de drainage, kit fixation fenêtre, notice

Longueur cordon d'alimentation : 2 m  
Longueur tuyau étendu : 1,60 m  
Longueur tuyau non allongé : 43 cm  
Diamètre du tuyau : 13,5 cm



### LES PRODUITS

- Panneau de contrôle LED avec affichage de la température
- Poignée & roues multi-directionnelles
- Volets d'air automatique (haut / bas)
- Système de protection du compresseur
- Indicateur visuel de drainage du réservoir

### DONNÉES LOGISTIQUES

Dimension produit (LxHxP)	455 x 621 x 320 mm
Dimension carton (LxHxP)	545 x 670 x 398 mm
Poids Net / Brut	26 Kg / 30 Kg

**Code EAN : 4895144425712**

### CONFORMITÉ

